

**KURSPLAN**

# **Bearbetningsteknik II 9 högskolepoäng B0006T**

**Metal Forming II**

**Kursplan antagna: Höst 2012 Lp 1 - Vår 2014 Lp 4**

**BESLUTSDATUM  
2012-04-03**

# Bearbetningsteknik II 9 högskolepoäng B0006T

## Metal Forming II

### Grundnivå, B0006T

<b>Utbildningsnivå</b>	<b>Fördjupningskod</b>	<b>Betygsskala</b>	<b>Ämne</b>	<b>Ämnesgrupp (SCB)</b>
Grundnivå	G1F	G U 3 4 5	Maskinteknik	Maskinteknik

## Behörighet

Grundläggande behörighet samt Bearbetningsteknik I, 7,5 hp, MP1010 eller motsvarande.

## Urval

Urvalet grundas på 1-165 högskolepoäng.

## Examinator

Lennart Wallström

## Mål/Förväntat studieresultat

Efter avslutad kurs ska studenten:

- Ha grundläggande förståelse för hel- och delplastiska bearbetningsmetoder med inriktning på smidning, tråddragning och plåtformning
- kunna redogöra för val och inverkan av smörjmedel i de olika bearbetningsmetoderna
- kunna redogöra för förslitningsmekanismer vid sänksmide
- Ha grundläggande förståelse för utformning av sänksmidens- och plåtformningsverktyg för slutproduktens genomförande och kvalitet.
- kunna förstå den teoretiska och empiriska bakgrunden för beräkningar vid plastisk deformation
- kunna göra tryck-, kraft- och momentberäkningar för valsning, smidning, tråddragning och plåtformning.

## Kursinnehåll

Grundläggande teorier för räck- och sänksmide. Verktygsmaterial och verktygsutformning vid sänksmide. Verkningsätt för de vanligaste smidesmaskinerna.

Grundläggande teori för dragning med inverkan av dragskiveform, dragskivematerial och smörjmedel.

Grundläggande teorier vid plåtformning innehållande klippning, splittning, bockning och pressning.

## Genomförande

Kursens undervisningspråk samt undervisningsform anges för varje kurstillfälle och framgår av kursidan på Luleå tekniska universitets hemsida.

Föreläsningar och beräkningsövningar.

## Examination

Om det finns beslut om särskilt pedagogiskt stöd, i enlighet med Riktlinjen Studentens rättigheter och skyldigheter vid Luleå tekniska universitet, finns möjlighet till anpassad eller alternativ examinationsform.

Tentamen och godkända övningsuppgifter.

## Övrigt

Antalet tillfällen som en student får tentera för att få godkänt resultat är begränsat till fem. Kursen ingår i Teknikerutbildningen 120 hp.

Kursen motsvarar MP1022.

## Litteratur. Gäller från Höst 2012 Lp 1

Formningshandboken, Styckskärande bearbetning och plastisk formning.  
2 uppl. SSAB Tunnpå, ISBN 91-971592-7-1.  
Tråddragning och smidning. Kompendium.

## Kursgivare

Institutionen för teknikvetenskap och matematik (TVM)

## Prov

Provuppsättning saknas

## Kursplanen fastställd

av Inst TVM Mats Näsström 2012-04-03