

**KURSPLAN**

# **Projektarbete, skärande bearbetning 7,5 högskolepoäng B0017T**

**Project Work, Machining**

**Kursplan antagna: Höst 2016 Lp 1 - Höst 2017 Lp 2**

**BESLUTSDATUM  
2016-02-15**

# Projektarbete, skärande bearbetning 7,5 högskolepoäng B0017T

## Project Work, Machining

### Grundnivå, B0017T

**Utbildningsnivå**

Grundnivå

**Fördjupningskod**

G1F

**Betygsskala**

G U 3 4 5

**Ämne**

Materialteknik

**Ämnesgrupp (SCB)**

Materialteknik

## Behörighet

Grundläggande behörighet samt Kursen B0016T Skärande bearbetning

## Urval

Urvalet grundas på 1-165 högskolepoäng.

## Examinator

Esa Vuorinen

## Mål/Förväntat studieresultat

Kursen är projektbaserad och därmed till stora delar företagsförlagd. Kursen syftar till att ge studenten en inblick i de skärtekniska frågeställningar om materials skärbarhet, skärmaterialens egenskaper och/eller skärteknikers möjligheter och begränsningar som förekommer inom industrin. De grundläggande kunskaperna från kursen B0016T Skärande bearbetning fördjupas genom ett kort, väldefinierat projektarbete vid något företag. Handledare finns dels på företagen och dels finns en handledare periodvis på Bergsskolan. Studenterna ska kunna jobba självständigt i projektform och praktisera de kunskaper som förvärvats i kursen B0016T Skärande bearbetning. Projektarbetet kommer därtill att öva studentens rapportskrivningsförmåga.

## Kursinnehåll

Kursen genomförs med SECO TOOLS som huvudpartner, men flera andra lokala stål- och verkstadsföretag ingår i samarbetet. Projektarbetet genomförs i grupper om två max tre studenter och varje projekt blir unikt i sin utformning. Varje projekt bestäms i samråd mellan företaget, läraren och examinatorn.

## Genomförande

Kursens undervisningsspråk samt undervisningsform anges för varje kurstillfälle och framgår av kurssidans på Luleå tekniska universitets hemsida.  
Företagsförlagt projektarbete.

## Examination

Om det finns beslut om särskilt pedagogiskt stöd, i enlighet med Riktlinjen Studentens rättigheter och skyldigheter vid Luleå tekniska universitet, finns möjlighet till anpassad eller alternativ examinationsform.  
Skriftlig rapport.

## Litteratur. Gäller från Höst 2016 Lp 1

Ståhl J-E, De Vos P, Metal cutting – Theories in practice, SECO TOOLS, Lund – Fagersta 2014.

## Kursgivare

Institutionen för teknikvetenskap och matematik (TVM)

## Prov

Provuppsättning saknas

## Kursplanen fastställd

av Mats Näsström 2016-02-15